



Produktinformation



Herkules Transportgeräte Raupentransporter

LS 500

Art.Nr. LS 500

Technische Daten

Motor:	Robin EX 17
Leistung:	4,2 kW (5,7 PS)
Getriebe:	Mechanisch, 2 Vor- 1 Rückwärtsgang
Geschwindigkeit:	1,5 – 3,0 km/h
Antrieb:	Gummiraupen
Länge:	1700 mm
Breite:	700 mm
Höhe:	900 mm
Gewicht:	160 kg
Max. Zuladung:	480 kg
Lieferumfang:	Hydraulisch kippbare Wanne (700x1.000x400 mm)

